

- 注意：
- [如何读取扭矩规格。](#)
 - 按照下列步骤中所给出的顺序重新安装安装螺栓和支撑螺母。否则可能产生过大的噪音和振动，并降低发动机支座寿命。

1. 千斤顶 - 拆卸

2. 发动机/变速箱支座 - 紧固程序

注意：安装发动机侧支座时，先拧紧 ①-① 螺栓，将发动机侧支座托架安装在发动机侧支座时暂时拧紧 ①-③ 螺栓，然后按下表所示相应顺序拧紧其他剩余的螺栓和螺母。

紧固顺序

支座拆下	支座紧固顺序
发动机侧支座	①、②、③ 和 ④
变速箱支座	②、③ 和 ④
下扭杆	③ 和 ④
上扭杆	④

紧固扭矩

支座编号	支座名称	支座螺栓/螺母紧固顺序				
		①	②	③	④	⑤
①	发动机侧支座	65 N·m (6.6 kgf·m, 48 lbf·ft) 更换。	55 N·m (5.6 kgf·m, 41 lbf·ft) 更换。	25 N·m (2.5 kgf·m, 18 lbf·ft) 更换。	75 N·m (7.6 kgf·m, 55 lbf·ft) 更换。	75 N·m (7.6 kgf·m, 55 lbf·ft) 更换。
②	变速箱支座	65 N·m (6.6 kgf·m, 48 lbf·ft) 更换。	55 N·m (5.6 kgf·m, 41 lbf·ft) 更换。	55 N·m (5.6 kgf·m, 41 lbf·ft) 更换。		
③	下扭杆	60 N·m (6.1 kgf·m, 44 lbf·ft) 更换。	93 N·m (9.5 kgf·m, 69 lbf·ft) 更换。			
④	上扭杆	55 N·m (5.6 kgf·m, 41 lbf·ft) 更换。	45 N·m (4.6 kgf·m, 33 lbf·ft) 更换。			